



## Überblick unsere Leistung:

### Kundenklientel:

- Fachhandel Bürobedarf/ Büromaschinen
- Distribution EDV- Verbrauchsmaterial
- Systemhäuser
- Private- Label
- Beratende Tätigkeit Unternehmensberatungen

### Produktion von Lasertonerkartuschen

- Modulkartuschen (z.B. Lexmark)
- Toner-Kits (z.B. Brother, Kyocera etc.)



## Produktqualität

Unsere Kartuschen erfüllen die Kriterien bezüglich Seitenkapazität , Bildqualität, Funktionalität, Dichte und Hintergrund, wie auch die sogenannte packing Integrity (Sicherheit der Umverpackung).

- Qualität, wie das originale Produkt
- Als Qualitätsmaßstab für unsere Produkte sehen wir das OEM-Produkt. In Druckqualität, Anwendbarkeit und Kapazität muß unser Produkt die OEM-Spezifikationen erfüllen.

### Hierzu setzten wir folgendes konsequent um:

- Austausch aller Verschleißteile in der Kartusche
- Verarbeitung qualitativ hochwertiger Materialien
- Qualitätssicherung aller Prozesse
- Definierte und standardisierte Serientest sowie Endtest der Modulkartuschen



**Arbeitsschritte der Aufbereitung:**

- Eignungsprüfung der gebrauchten Tonermodule
- Reinigung und Demontage der Module
- Austausch von Verschleißteilen
- Endmontage und Transportsicherung
- jede Kartusche wird vor dem Versand einem Qualitätstest unterzogen.

**Anforderungsdefinitionen:**

- Störungsfreie mechanische Funktion während der Gebrauchsdauer
- Schwärzung entspricht der des Originalmoduls
- Ergiebigkeit gleicht dem Original
- Tonerhaftung entspricht dem Originalmodul
- Gesundheitliche Unbedenklichkeit

**Beschaffenheit, Lagerung, Verpackung und Kennzeichnung:**

- das Tonermodul wird durch eine Umhüllung gegen äußere Einflüsse geschützt
- die Verpackung besitzt Palettierfähigkeit, die Fallprüfung (Droptest) wurde bestanden und ist wiederverwendbar
- das verpackte Modul wird entsprechend den Angaben auf der Außenverpackung gelagert

## Umwelt

**Konsequente Umsetzung definierter Nachhaltigkeitskriterien**

- Produktion in Deutschland (Sicherung und Schaffung von Arbeitsplätzen)
- Umweltschonende Produktionsprozesse
- Klimaneutralstellung für Toner durch Investitionen in internationale
- Klimaschutzprojekte der Umweltschutzorganisation myclimate
- aktives Umweltmanagement im Produktionsprozess



- CO<sub>2</sub>-minimierende Transportwege kurz halten durch Produktionsstandort in Deutschland
- Nicht mehr zu verwendetes Leergut, wird mit Hilfe zu Granulat verarbeitet und zur weiteren Verarbeitung der Industrie zugeführt
- Vermeidung von Sondermüll durch Kartuschenrecycling – Wiederverwendungsansatz (re-use-Ansatz)
- Für ökologie- und gesundheitsbewusste Anwender bieten wir mit unseren Tonern nachhaltige Produkte und somit einen Ansatz für Umweltschutz im Büro
- Nachhaltigkeit als Leitbild für zukunftsorientiertes Umwelt-Management wirkt sich schon heute, neben einer fortschreitenden Entlastung der Umwelt, direkt auf den Menschen aus; da Umweltschutz auch im direkten Zusammenhang mit dem Rückgang der Belastungen auf den Menschen steht.
- Das alles schont unsere Umwelt und fördert den Grundsatz der Nachhaltigkeit! Somit gibt es nur Gewinner: Die Umweltbelastung sinkt, die Gesundheit des Menschen wird gefördert und Arbeitsplätze werden erhalten!



- CO<sub>2</sub>- Kompensation, 100%- klimaneutral  
Wir beschäftigen uns schon lange mit dem Thema „umweltfreundliches Drucken“. Bisher war es jedoch lediglich möglich ein aktives Umweltmanagement im Produktionsprozess zu verfolgen sowie CO<sub>2</sub>-minimierend Produktionsmittel auszurichten und Transportwege kurz zu halten. Daher setzen wir bewusst auf den Standort Deutschland, da auch hier unser Fokus- Absatzmarkt beheimatet ist. Nun ergeben sich mit dem Partner myclimate unvermeidbare CO<sub>2</sub>- Emissionen zu kompensieren. myclimate engagiert sich weltweit für den Klimaschutz durch Bildung, Beratung und CO<sub>2</sub>-Kompensation in hochwertigen Klimaschutzprojekten. Gemeinsam besteht die Option, alle oc-Toner 100% klimaneutral zu stellen.  
Für ökologiebewusste Anwender bieten wir mit unseren Tonern nachhaltige



output consulting

---

output consulting GmbH  
Auf der Prinz 1-3  
44791 Bochum

Produkte und somit einen Ansatz für Umweltschutz im Büro.

Wenn man bedenkt, dass jedes Jahr weltweit mehr als 1 Milliarde Tonnen an Toner mittels Laserdruckern und Kopierern auf Papier gebracht und damit über 550 Millionen Liter Erdöl als Ausgangsmaterial verbraucht werden, sollte die Nutzung von alternativen, regenerierbaren Rohstoffen jedem Anwender näher gebracht werden. Neben dem Tonermaterial erreichen wir zudem erhebliche Rohstoffeinsparung durch die Nutzung der leergedruckten Tonermodule. In dem wir dieses Leergut aufarbeiten, machen wir daraus eine Mehrweg-Kartusche und erreichen eine geringere Umweltbelastung sowie eine deutliche Verringerung des Abfallvolumens. Auch hier können wir den Anwender einbinden, dass er die Leermodule nicht im Hausmüll entsorgt, sondern den Wertstoffkreislauf aktiv unterstützt. Nachhaltigkeit als Leitbild für zukunftsorientiertes Umwelt-Management wirkt sich schon heute, neben einer fortschreitenden Entlastung der Umwelt, direkt auf den Menschen aus; da Umweltschutz auch im direkten Zusammenhang mit dem Rückgang der Belastungen auf den Menschen steht.

Im Hinblick auf Gesundheitsverträglichkeit wird das Tonerpulver im AMES-Test auf erbgutverändernde Eigenschaften untersucht.

Das ist unsere Garantie!

*Ihr Team von output consulting GmbH*